



CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA

Unione Comuni Alto Cilento
Agropoli - Cicerale - Laureana C.to - Lustra - Prignano
Perdifumo - Rutino - Torchiara

c/o Piazza della Repubblica, 3 - 84043 Agropoli (Salerno)

pec: altocilento.cuc@pec.it - mail: altocilento.cuc@gmail.com Tel/Fax 0974.827.413/494

Prot. N. 1425 del 15/05/2017

AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA

“RIQUALIFICAZIONE DI PIAZZA MERCATO - COMUNE DI AGROPOLI”
CUP: I86G15000100004 - CIG: 70466317DA

1. Amministrazione aggiudicatrice: C.U.C. Unione dei Comuni “Alto Cilento”.
 2. Procedura di aggiudicazione: Procedura Negoziata.
 3. Appalti pubblici di lavori: Riqualficazione Piazza Mercato” Comune di Agropoli.
 4. Data di aggiudicazione dell'appalto: 15.05.2017.
 5. Criteri di aggiudicazione dell'appalto: Minor prezzo ai sensi dell’art. 95 comma 4 del D.Lgs.50/2016.
 6. Sorteggio del metodo della soglia di anomalia:
 - c) media aritmetica dei ribassi percentuali di tutte le offerte ammesse, incrementata del 20 per cento;
 7. Ditte invitate: n.20, inserite nell’elenco della C.U.C. approvato con determinazione n. 46 del 13/12/2016.
 8. Elenco soggetti partecipanti: n. 12.
 9. Numero di offerte ammesse: n. 12.
 10. Nome e indirizzo dell'aggiudicatario, come da verbale n.1 del 10/05/2017: DITTA GEO.COS. GROUP S.R.L. con sede legale in C.SO GARIBALDI , 148 -SALERNO P.IVA 05443220651.
 11. Valore dell'offerta cui è stato aggiudicato l'appalto: ribasso del 35,513% , espresso in percentuale sull’importo a base d’asta per l’importo di € 234.591,56 + € 16.568,85 di oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso + iva come per legge.
 12. Data del presente avviso: 15.05.2017.
 12. Nome ed indirizzo dell'organo competente per le procedure di ricorso: TRIBUNALE AMMINISTRATIVO REGIONALE - Sede di SALERNO - Largo San Tommaso D'Acquino, 3, SALERNO.
- Per ogni ulteriore informazione: C.U.C Unione dei Comuni “Alto Cilento” - tel. 0974.82.74.94 - altocilento.cuc@pec.it

Il Responsabile del Servizio CUC
Ing. Agostino SICA